



DN	DN	A	B	C	Nachstellung Adjustment C	φE	SW max.	φG max.	J	DIN/ISO 5211			Montagebockausnehmung Bracket cut for Adj. screws			
										φ d	φ k	nxM	DIN 3337	F	φ d	φ S
1/2"	15	38.5	38	92.5	±2.5	13	16.65	20.00	16	35	50	4x M6	F05	55	35	15
3/4"	20	38.5	38	92.5	±2.5	13	16.65	20.00	16	35	50	4x M6	F05	55	35	15
1"	25	39	38	92.5	±2.5	13	16.65	20.00	16	35	50	4x M6	F05	55	35	15
1 1/2"	40	38	38	102	±2.5	13	16.65	20.00	19	35	50	4x M6	F05	55	35	15
2"	50	49	47	123	±2.5	15	22.2	27.3	25	55	70	4x M8	F07	70	55	20
3"	80	50.5	54	137	±2.5	19	22.2	27.3	25	55	70	4x M8	F07	80	55	25
4"	100	70	73	177	±2.5	22	36.00	42.9	40.5	70	102	4x M10	F10	100	70	25
6"	150	67.5	86	209	±2.5	33	36.00	42.9	40.5	85	125	4x M12	F12	125	85	35

				Datum Date: 07.05.2004	
				Name Name: Eisenminger	
				Geprüft Approved: Blank	
Benennung Designation: Maßtable für Antriebsmontage Top work for T4E				Oberflächenbeschaffenheit nach DIN/ISO 1302 Surface finish acc. to DIN/ISO 1302	
Zeichnungs-Nr. Drawing-No: 2N17896				Ersatz fuer Replaces for:	
Alle Rechte an dieser Ausführung und Zeichnung, die ohne unsere Genehmigung anderen Personen nicht zugänglich gemacht werden darf, behalten wir uns vor.				Maßstab Scale: 1:1	
Index	Änderung	Datum	Name	We reserve all rights for this design and drawing which cannot be handed over to other persons without our allowance.	